

Datos técnicos

Sistema de máquina Gallus TCS 250

Datos de la máquina		
Velocidad mecánica máx. de la máquina *1)	11,000 ciclos/h	
Ancho de banda máx.	265 mm	10 27/64"
Ancho de banda mín.	130 mm	5 7/64"

Imprimir		
Ancho de impresión máx. *2)	254 mm	10"
Longitud de formato máx..	254 mm	10"
Longitud de formato mín.	101.6 mm	4"
Escalonado de longitud de formatos (seleccionable)	3.175 mm o 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Número de operaciones de impresión máx.	12	

Secar		
UV	✓	

Transformación (plana o semirotativa)		
Ancho de transformación máx.	254 mm	10"
Longitud de formato máx.	254 mm	10"
Longitud de formato mín.	101.6 mm	4"
Escalonado de longitud de formatos (seleccionable)	3.175 mm o 0.01 mm	1/8" 0.0004"
Número unid. de transformación plana máx. *3)	3	

Soportes		
Materiales compuestos adhesivos	comunes en el comercio	
Papel	aprox 100 hasta 180 g/m ²	
Cartón	hasta aprox. 300 g/m ²	Con grosor máx. de 0.3 mm (0.012") grosor
Material de soporte especial	sobre solicitud	

Diagnóstico a distancia		
Acceso HEIRES	✓	

Toutes les données techniques sont fournies à titre indicatif. Sous réserve de modifications de la construction.

*1) Selon le procédé d'impression et la longueur de format

*2) Avec repère 256 mm

*3) 2 unités de gaufrage à plat, 1 unité de découpe à plat

Gallus Ferd. Rüsch AG
Harzbüchelstrasse 34
9016 St. Gallen, Suiza
T + 41 71 242 86 86
F + 41 71 242 89 89
info@gallus-group.com
www.gallus-group.com

Gallus TCS 250

Calidad Offset para lo excepcional.



Para tirajes cortos y alta eficiencia.

Diversos procesos de impresión, transformación y ennoblecimiento se pueden combinar en la Gallus TCS 250 según necesidad. La posibilidad de ampliación con módulos convierte esta máquina en un medio de producción de primera línea, sobre todo para etiquetas con altas exigencias de calidad. La Gallus TCS 250, con sistema translativo, es especialmente adecuada para fabricaciones económicas de pequeños y medianos tirajes hasta aprox. 100,000 impresiones.

Características

Construcción modular, mando central a través de panel de pantalla táctil móvil, transporte de la banda mandado electrónicamente con avance de banda alternativo, cíclico y continuo. Alto grado de automatización con pasos de trabajo preajustados a través de los programas de software. Diagnóstico a distancia a través de Internet.

Procesos de impresión

Impresión offset, serigrafía rotativa, estampación en caliente y barniz UV, de utilización individual o combinado, extensible hasta 12 posiciones de impresión.

Transformación

Unidad de troquel plano, unidad de troquel semirotativa y unidad de relieve en plano.

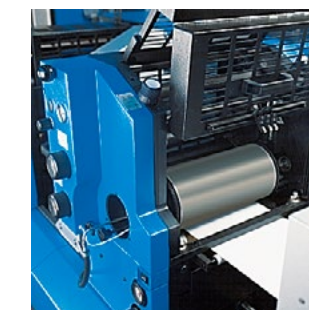
Ventajas y áreas de aplicación

Rentabilidad elevada gracias a la absoluta posibilidad de variación de los formatos y la extrema facilidad de manejo. No hay accesorios de impresión dependientes del formato, sin inversiones dependientes del pedido, tiempos de preparación y cambio de pedido cortos, poca merma.

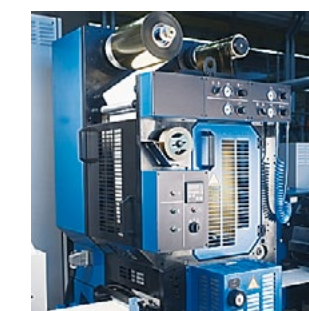
Gran variedad de combinaciones de procesos con una calidad elevada.



El grupo de impresión offset UV para los motivos exigentes. Grandes ahorros de costes, ya que no se precisan accesorios para cambios de formato.



El grupo de impresión serigráfica Gallus Rotascreen para grandes espesores de capa de tinta o elementos de imagen con efectos.



Alto grado de ennoblecimiento mediante la unidad de estampación en caliente con super economizador.

