



Informaciones técnicas

Speedmaster SX 102

La Speedmaster® SX 102 es nuestra máquina con inversor que combina la fiabilidad de la acreditada línea SM con la tecnología más innovadora de la categoría Peak Performance. Más de 35.000 usuarios de todo el mundo disfrutan del éxito de la tecnología de inversión Speedmaster.

Para imprentas de productos comerciales o editoriales o de Web-to-Print, la Speedmaster SX 102 es la inversión de futuro ideal. Con velocidades de hasta 14.000 pliegos a la hora, la máquina con inversor en formato 70 × 100 ofrece una relación rendimiento-productividad en cara y retirada fiable y elevada. La precisión de nuestra singular tecnología de inversión y la perfecta marcha del pliego proporcionan, incluso en soportes de impresión muy delgados, una calidad alta y constante en ambas caras del pliego.

Descubra unas prestaciones sin precedentes. «Push to Stop» permite aumentar la efectividad de la producción impresa (OEE) a niveles hasta ahora difíciles de alcanzar.

El nuevo sistema de asistencia Intellistart® 3 revolucionará sus cambios de trabajo gracias a una automatización rápida y completa. «Push to Stop» y la implementación de inteligencia artificial le ofrecen una experiencia de usuario (UX) única con una impresión autónoma y navegada a lo largo de todo el proceso de impresión.

Nunca el manejo de la máquina había sido tan sencillo: la nueva experiencia de usuario Heidelberg® – Heidelberg UX – de la Speedmaster de la generación drupa 2020 le fascinará.

Heidelberg Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52–60

69115 Heidelberg

Alemania

Teléfono +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg, Intellistart, y Speedmaster son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Speedmaster SX 102 pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.



print and equipment CO₂ neutral

HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · ID1000689/100000

sappi | Magno

Datos técnicos de la Speedmaster SX 102

Soporte de impresión	
Formato máx.	720 mm × 1.020 mm
Formato mín. (impresión de cara)	340 mm × 480 mm
Formato mín. (impresión de cara y retirada)	400 mm × 480 mm
Formato máx. de impresión	700 mm × 1.020 mm
Grosor	0,03 mm – 0,60 mm
Margen de pinzas	10 mm – 12 mm

Rendimiento	
Máximo	14.000 p/h

Cilindro portaplanchas	
Rebaje	0,12 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de impresión	43 mm/52 mm

Planchas de impresión	
Longitud × anchura	790 mm × 1.030 mm
Grosor con AutoPlate	0,20 mm – 0,30 mm
Grosor con AutoPlate Pro	0,24 mm – 0,30 mm

Cilindro portamantilla	
Longitud × anchura mantilla (armada)	840 mm × 1.052 mm
Grosor de la mantilla	1,95 mm
Rebaje	2,30 mm
Longitud × anchura pliego de cama	735 mm × 1.030 mm

Cilindro portamantilla de barnizado	
Longitud × anchura mantilla de barnizado (armada)	800 mm × 1.048 mm
Longitud × anchura plancha de barnizado	780 mm × 1.030 mm
Superficie máx. de barnizado	710 mm × 1.020 mm
Rebaje	3,20 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de barnizado	43 mm

Alturas de la pila (incl. plancha portapilas y mesa de apilar)	
Marcador Preset Plus	1.320 mm
Salida Preset Plus	1.295 mm

Ejemplo de configuración	
Básico: Speedmaster SX 102-8-P con marcador Preset Plus y salida Preset Plus	
Número de cuerpos de impresión	8
Longitud	15,95 m
Anchura	3,33 m
Altura	2,15 m

Datos técnicos en función del trabajo, los consumibles, el soporte de impresión y otros factores eventuales.



Si quiere obtener más detalles sobre su Speedmaster, consulte este enlace:
heidelberg.com/sx102/machine-comparison