



Informaciones técnicas

Speedmaster SX 52

La Speedmaster® SX 52 es una máquina de imprimir única en el formato A3. Equipada con la tecnología más moderna y acreditada con más de 40.000 cuerpos de impresión vendidos, ofrece a las imprentas una alternativa para competir con el Web-to-Print y la impresión digital.

Ábrase camino en nuevos mercados: con equipamiento UV para realces de alta gama, o como máquina Ocho Colores o con inversor, la Speedmaster SX 52 marca siempre la pauta.

Con la Speedmaster SX 52 puede trabajar de forma rentable tanto las imprentas más pequeñas como las grandes. Porque su productividad, con velocidades de hasta 15.000 pliegos a la hora, es muy elevada. Gracias al pupitre de mando Prinect Press Center® 2, además, se maneja con suma facilidad y puede integrarse en el flujo operativo Prinect®.

Otra ventaja más: detrás de cada Speedmaster SX 52 se encuentra la amplia oferta de servicios de Heidelberg®. Un servicio que le permite aprovechar todo el potencial de su máquina de imprimir gracias a sus consumibles perfectamente adaptados a la máquina, al mantenimiento, a las funciones remotas y a una extensa red de servicios y repuestos.

Apueste por la Speedmaster SX 52, por una versión individualizada o por la atractiva versión Edition. Y asegúrese, así, una inversión segura en una máquina de imprimir estable, que imprime en perfecta calidad y aporta una rentabilidad excelente.

Heidelberg Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Alemania
Teléfono +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg, Prinect, Prinect Press Center y Speedmaster son marcas registradas de la empresa Heidelberg Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Speedmaster SX 52 pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.



sappi | Magno

Datos técnicos de la Speedmaster SX 52

Soporte de impresión	
Formato máx.	370 mm × 520 mm
Formato mín. (impresión de cara)	105 mm × 145 mm
Formato mín. (impresión de cara y retirada)	140 mm × 145 mm
Formato máx. de impresión (impresión de cara)	360 mm × 520 mm
Formato máx. de impresión (impresión de cara y retirada)	350 mm × 520 mm
Grosor	0,03 mm – 0,40 mm optional hasta 0,60 mm
Margen de pinzas	8 mm – 10 mm

Rendimiento	
Máximo	15.000 p/h

Cilindro portaplanchas	
Rebaje	0,03 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de impresión	58 mm

Planchas de impresión	
Longitud × anchura (metálicas)	459 mm × 525 mm
Longitud × anchura (de poliéster)	454 mm × 525 mm
Grosor	0,10 mm – 0,15 mm

Cilindro portamantilla	
Longitud × anchura mantilla (sin armar)	460 mm × 536 mm
Longitud × anchura mantilla (armada)	490 mm × 536 mm
Grosor de la mantilla	1,95 mm
Longitud × anchura pliego de cama	377 mm × 532 mm
Rebaje	3,00 mm

Cilindro portamantilla de barnizado	
Longitud × anchura de la mantilla de barnizado (armada)	425 mm × 534 mm
Longitud × anchura plancha de barnizado	426 mm × 525 mm
Superficie máx. de barnizado	360 mm × 520 mm
Rebaje	3,20 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de barnizado	34 mm

Alturas de pila (incl. carro de pila)	
Marcador	915 mm
Salida de pila normal	535 mm
Salida de pila alta	695 mm

Ejemplo de configuración	
Básico: Speedmaster SX 52-5-P+L con salida de pila alta corta	
Número de cuerpos impresores	5
Número de cuerpos barnizadores	1
Longitud	7,67 m
Anchura	2,04 m
Altura	1,62 m

Datos técnicos en función del trabajo, los consumibles, el soporte de impresión y otros factores eventuales.



Si quiere obtener más detalles sobre su Speedmaster, consulte este enlace:
heidelberg.com/sx52/machine-comparison