



Informaciones técnicas

Speedmaster XL 106

Todos hablan de Industria 4.0 o, aplicado a la industria de la impresión, de Imprenta 4.0. Es hora de aprovechar esta oportunidad, desarrollar visiones empresariales, reconsiderar los modelos de negocio realizados hasta ahora y configurar activamente los procesos de cambio necesarios.

La Speedmaster® XL 106 de la generación drupa 2020 es la Speedmaster más inteligente que ha creado Heidelberg® hasta ahora. Le ofrece soluciones innovadoras creadas especialmente para cubrir las necesidades de la impresión comercial clásica y aplicaciones complejas en la impresión de embalajes. Así pues, esta máquina le ofrece las mejores premisas para reposicionarse de cara al futuro.

Descubra unas prestaciones sin precedentes. Push to Stop permite aumentar la efectividad de la producción impresa (OEE) a niveles hasta ahora difíciles de alcanzar. El nuevo sistema de asistencia Intellistart® 3 revolucionará sus cambios de trabajo gracias a una automatización rápida y completa.

Push to Stop y la implementación de inteligencia artificial le ofrecen una experiencia de usuario (UX) única con una impresión autónoma y navegada a lo largo de todo el proceso de impresión. El nuevo Intelliline permite visualizar los respectivos estados de la máquina y facilita los pasos operativos necesarios.

Nunca el manejo de la máquina había sido tan sencillo: la nueva experiencia de usuario Heidelberg de la Speedmaster de la generación drupa 2020 le fascinará.

La Speedmaster definitiva – Speedmaster XL 106.

Heidelberg Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Alemania

Teléfono +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg, Intellistart y Speedmaster son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Speedmaster XL 106 pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.



sappi | Magno

Datos técnicos de la Speedmaster XL 106

Soporte de impresión	
Formato máx.	750 mm × 1.060 mm
Formato mín. (impresión de cara)	340 mm × 480 mm
Formato mín. Speedmaster XL 106-P ¹ (impresión de cara y retirada y cara con opción de 18.000 p/h)	410 mm × 480 mm
Formato mín. (con servicio Auto-Nonstop de la salida)	440 mm × 600 mm
Formato máx. de impresión (impresión de cara)	740 mm × 1.050 mm
Formato mín. de impresión (impresión de cara y retirada)	730 mm × 1.050 mm
Grosor ³ (XL 106 sin inversión y sin servicio Auto-Non-Stop de la salida)	0,03 mm – 1,00 mm
Grosor ³ (XL 106 sin inversión y con servicio Auto-Non-Stop de la salida)	0,07 mm – 1,00 mm
Grosor (XL 106-P ^{1/2} , sin servicio Auto-Non-Stop de la salida)	0,03 mm – 0,80 mm
Grosor (XL 106-P ^{1/2} , con servicio Auto-Non-Stop de la salida)	0,07 mm – 0,80 mm
Margen de pinzas (grosor < 0,8 mm)	10 mm – 12 mm
Margen de pinzas (grosor > 0,8 mm)	11 mm – 12 mm
Rendimiento Speedmaster XL 106	
Máximo	18.000 p/h
Rendimiento Speedmaster XL 106-P¹	
Máximo	15.000 p/h
Opcional	18.000 p/h
Cilindro portaplanchas	
Rebaje	0,10 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de impresión	53 mm
Planchas de impresión	
Longitud × anchura	811 mm × 1.055 mm
Grosor	0,24 mm – 0,30 mm

Cilindro portamantilla	
Longitud × anchura mantilla (armada)	885 mm × 1.077 mm
Grosor de la mantilla	1,95 mm
Longitud × anchura pliego de cama	765 mm × 1.052 mm
Rebaje	2,30 mm

Cilindro portamantilla de barnizado	
Longitud × anchura mantilla de barnizado (armada)	828 mm × 1.072 mm
Longitud × anchura plancha de barnizado	819 mm × 1.060 mm
Superficie máx. de barnizado	740 mm × 1.050 mm
Rebaje	3,20 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de barnizado	43 mm

Alturas de pila (incl. planchas portapilas y mesa de apilar)	
Marcador Preset Plus	1.320 mm
Salida Preset Plus	1.295 mm
Máquina elevada	+525 mm o +875 mm

Ejemplo de configuración	
Básico: Speedmaster XL 106-6+L con marcador Preset Plus y salida Preset Plus con dos módulos de prolongación	
Número de cuerpos de impresión	6
Número de cuerpos barnizadores	1
Longitud	16,59 m
Anchura	3,93 m
Altura	2,08 m

¹ P significa máquina con inversión

² Resistencia máxima a la flexión 130 mNm, medido según DIN 53121

³ A partir de 0,8 mm de grosor del soporte o 600 g/mm²

(rigidez a la flexión 300 N/mm) sólo en combinación con el kit de cartón

Datos técnicos en función del trabajo, los consumibles, el soporte de impresión y otros factores eventuales.



Si quiere obtener más detalles sobre su Speedmaster, consulte este enlace:
heidelberg.com/xl106/machine-comparison